



Daikin Altherma R AQS

Bomba de calor split para produção de água quente sanitária



Eficiência > Poupanças de energia > Conforto

Eficiência energética	
 A⁺	 A⁺
Modelo 300 L	Modelo 500 L

A combinação de duas tecnologias comprovadas

Configuração do sistema

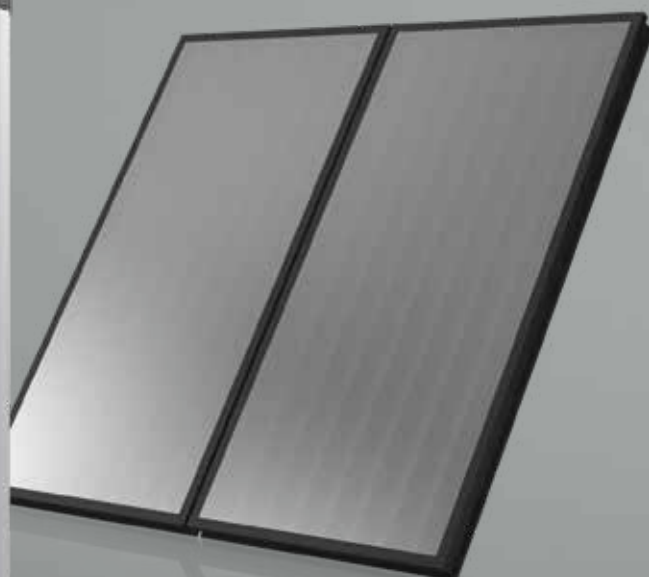
A bomba de calor Split de água quente sanitária da Daikin consiste em 2 unidades: uma unidade exterior equipada com tecnologia inverter e um depósito de acumulação de água quente.



Unidade exterior inverter



Depósito de acumulação de água quente



Coletores solares
(opcional)

Conforto garantido

Disponível no modelo de 300 litros ou 500 litros, a bomba de calor de água quente sanitária Daikin Altherma R AQS foi criada para satisfazer o seu consumo.



EKHHP300A2V3

EKHHP500A2V3

Criada para corresponder a todas as necessidades



Eficiência energética

Ao funcionar com elevada eficiência energética, este modelo limita o consumo de eletricidade e maximiza a poupança de custos.



Água limpa

A estrutura do depósito de acumulação assegura uma higiene ótima da água e elimina o risco de formação de bactérias ou legionela. Tranquilize-se sabendo que a sua água quente é limpa e segura.



Compatível com energia solar

Tire partido da energia solar. Ligue facilmente o depósito de água quente a coletores solares no telhado.



Livre de manutenção

As definições inteligentes proporcionam o máximo conforto e o depósito livre de manutenção permite-lhe relaxar.



Interface de utilizador integrada

Esta interface intuitiva permite-lhe programar rapidamente a sua bomba de calor de água quente sanitária de acordo com os seus hábitos.

Eficiência energética e poupanças melhoradas

A bomba de calor de água quente sanitária Daikin Altherma R AQS é a combinação ideal da tecnologia de bomba de calor reconhecida da Daikin e um depósito de acumulação de água quente de alto desempenho que aumenta a eficiência energética e oferece poupanças significativas.

Máxima eficiência

O depósito de acumulação de água quente foi criado para maximizar a eficiência da produção de água quente:

- › Várias camadas de espuma de poliuretano isolam totalmente a água aquecida.
- › Um permutador de calor em aço inoxidável, com uma capacidade de 29 litros, percorre toda a extensão do depósito.
- › Fornece água quente a todos os pisos.

Poupanças de energia

Combinar uma bomba de calor e um depósito de acumulação de água quente proporciona-lhe poupanças substanciais:

- › Reduz a eletricidade necessária para produzir água quente sanitária até 70% (em comparação com um aquecedor de água quente tradicional).
- › Produção quase instantânea de água quente, sem exigir potência elétrica adicional para o ciclo de desinfecção de água.

Esta bomba de calor de água quente sanitária com tecnologia ECH₂O consome **até 3 vezes menos eletricidade** do que um aquecedor de água quente elétrico tradicional.



Unidade exterior
Inverter silenciosa

Ligações de fluido refrigerante
até 20 m

Dimensões compactas

À prova do futuro:

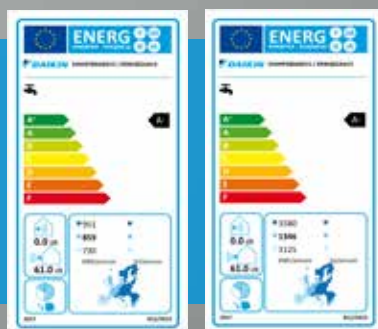
ligue a energia solar para maiores poupanças

Ligue facilmente o depósito de água quente a coletores solares com tecnologia Drain-back instalados no telhado. Esta bomba de calor de água quente sanitária inclui saídas de tubagem solar instaladas na fábrica.

Sistema Drain-back:

- › Proporciona um excelente desempenho de permuta de calor.
- › É fácil de instalar e de manter.

Sugestão: Se a sua configuração não permitir a instalação de sistema Drain-back, um depósito de água quente sanitária de 500 L pode ser combinado com painéis solares pressurizados.



Modelo 300 L

Modelo 500 L

Etiquetas de eficiência de classe A+

De acordo com as diretrizes de Eco-design da UE, a bomba de calor de água quente sanitária da Daikin está classificada com uma etiqueta "A+", a mais elevada eficiência energética disponível.



Um produto inteligente

A bomba de calor de água quente sanitária da Daikin é Smart Grid Ready - preparada para ligação a redes elétricas inteligentes. Foi criada para utilizar tecnologia informática para maximizar a produção, distribuição e utilização de eletricidade. A bomba de calor de água quente sanitária comunica com o contador de energia elétrica "inteligente" e determina automaticamente as alturas mais baratas para produzir a energia necessária para corresponder as necessidades de água quente.

Um olhar mais atento à produção de água quente

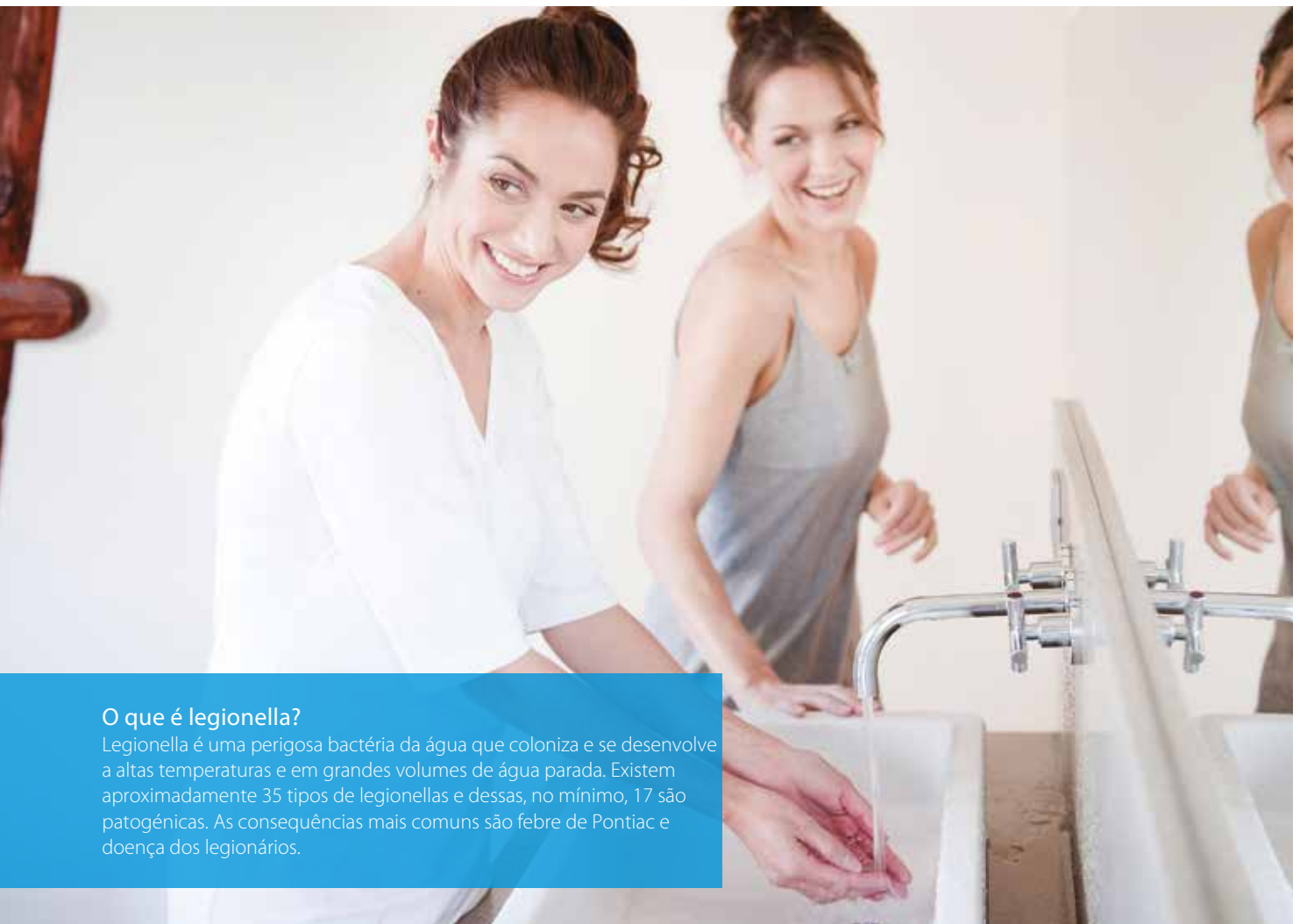
Ao contrário dos sistemas de água quente tradicionais, a sua água quente de consumo não permanece no depósito de acumulação; é aquecida à medida que passa pelo depósito através do permutador de calor.

Água quente segura

Eliminar a acumulação prolongada de água quente aumenta significativamente a segurança e a qualidade da mesma.

A nossa bomba de calor de água quente sanitária ECH₂O foi criada com um acumulador térmico antilegionela para manter a água quente limpa e saudável.

- › O design da unidade assegura que a formação de depósitos de lama, ferrugem, sedimentos e legionella não é possível.
- › O sistema de tubagem e a produção de água quente quase instantânea eliminam grandes volumes de água quente parada.
- › O permutador de calor em aço inoxidável elimina o risco de depósitos de cálcio.



O que é legionella?

Legionella é uma perigosa bactéria da água que coloniza e se desenvolve a altas temperaturas e em grandes volumes de água parada. Existem aproximadamente 35 tipos de legionellas e dessas, no mínimo, 17 são patogénicas. As consequências mais comuns são febre de Pontiac e doença dos legionários.

Instalação sem problemas e depósito sem manutenção

O design compacto da bomba de calor e do depósito de água quente, sem necessidade de vaso de expansão, permite uma instalação e manutenção simples em todos os espaços.

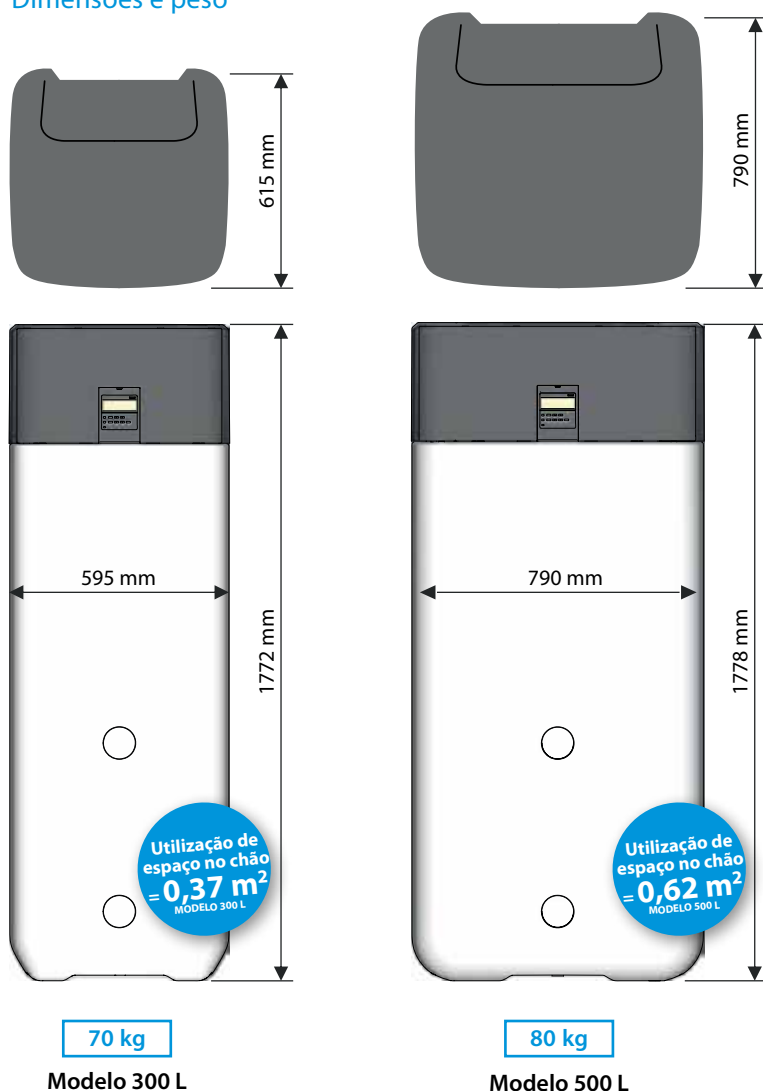
Fácil instalação

- › Ambos os modelos têm um tamanho compacto e requerem a mesma área de instalação no chão que um frigorífico doméstico.
- › Todos os componentes principais do depósito de acumulação de água quente (ligações de fluido frigorigéneo, resistência de apoio, ligações de água e controlador) estão instalados na parte superior do depósito para facilitar o acesso.

Livre de manutenção

- › A utilização de um isolamento em polipropileno garante durabilidade e resistência aos impactos.
- › Sem risco de enchimento excessivo devido a uma saída de drenagem na parte superior do depósito.

Dimensões e peso



EKHHP-A2V3 + ERWQ-AV3



Dados de eficiência		Unidade interior - EKHPHP	300A2V3	500A2V3
		Unidade exterior - ERWQ	02AV3	
Potência	Nom.	kW	2,2	
Produção de água quente sanitária - clima quente	Perfil de carga declarado		L	XL
	COP AQS (segundo EN16147)		3,4	3,64
	η_{wh} (eficiência de aquecimento de água)	%	140	149
		Classe de eficiência energética de aquecimento de água	A+ ⁽¹⁾	

Unidade interior			EKHPHP	300A2V3	500A2V3	
Dimensões	Unidade	AlturaxLarguraxProfundidade	mm	1.750x615x615	1.750x790x790	
Peso	Unidade		kg	70	80	
Depósito	Material			Polipropileno		
	Volume de água		l	294	477	
	Espessura do isolamento	Polipropileno	mm	60	80	
	Perdas térmicas		kWh/24h	1,4	1,6	
	Classe de eficiência energética				B	
	Temperatura Máx.		°C		85	
Limites de funcionamento	Água quente sanitária	Temp. Exterior	Min.~Máx.	°C		
		Lado da água	Min.~Máx.	°C		
Fluido frigorigéneo	Tipo			R-410A		
Nível de pressão sonora	Nom.		dBA	0		
Tempo de recuperação até aos 50°C	Bomba de Calor		h	3,5	6	
		Bomba de Calor + Resistência elétrica	h	2	3	
Resistência elétrica	Potência		kW	Sim, de fábrica		
				2		
Permutador	AQS	Área de permuta	m ²	5,6		
		Volume	l	27,1		
		Capacidade térmica média	W/K	2790		
		Pressão máx. de funcionamento	bar	6		
	Solar Pressurizado	Área de permuta	m ²	-	1,95	
		Volume	l	-	9,6	
		Capacidade térmica média	W/K	-	945	
		Pressão máx. de funcionamento	bar	-	6	
	Ligações hidráulicas	AQS	Rede/AQS	Pol.	G 1" (M)	
		Solar	Drain-Back	Pol.	G 1" (F)	
Pressurizado			Ida/Retorno	Pol.	-	G 3/4" (F) / G 1" (M)
Alimentação Elétrica	Fase/Frequência/Tensão		Hz/V	1~/50/230		
	Consumo Máx.		A	10		
	Disjuntor Recomendado		A	16		

Unidade exterior			ERWQ	02AV3
Dimensões	Unidade	AlturaxLarguraxProfundidade	mm	550x765x285
Peso	Unidade		kg	35
Fluido frigorigéneo	Tipo			R-410A
Ligações das tubagens	Líquido			6,35 (1/4")
		Gás		9,52 (3/8")
	Comp. Da tubagem UE-UI	Min./Máx.	m	1,5 / 20
		Desnível	UE-UI	Máx.
Nível de pressão sonora	Aquecimento	Nom.	m	47
	Arrefecimento	Nom.	m	47
Alimentação Elétrica	Fase/Frequência/Tensão		Hz/V	1~/50/230
	Consumo Máx.		A	10
	Proteção elétrica (fusível)		A	16
	Cabo de alimentação mínimo recomendado		mm ²	3 x 2,5 mm ²

* De acordo com a norma EN 16147-2011.

Siga-nos na redes sociais!



www.daikin.pt

Os produtos Daikin são distribuídos por

ECPPT20 - 732 09/20



A Daikin Europe N.V. participa no programa de Certificação Eurovent para Conjuntos de Chillers Líquidos (LCP), Unidades de tratamento de ar (AHU), Unidades ventiló-convetoras (FCU) e Sistemas de volume de refrigerante variável (VRF). Verificar a validade atual do certificado on-line: www.eurovent-certification.com ou utilizando: www.certiflash.com

O presente folheto pretende ser apenas informativo e não constitui uma oferta contratual com a Daikin Airconditioning Portugal S.A.. A Daikin Airconditioning Portugal S.A. compilou o conteúdo deste folheto de acordo com o melhor dos seus conhecimentos. Não é dada qualquer garantia expressa ou implícita no que toca à totalidade, precisão, fiabilidade ou adequação para um determinado fim do seu conteúdo e dos produtos e serviços que apresenta. As especificações estão sujeitas a alteração sem aviso prévio. A Daikin Airconditioning Portugal S.A. rejeita explicitamente quaisquer danos directos ou indirectos, no seu sentido mais amplo, resultantes ou relacionados com a utilização e/ou interpretação deste folheto. Todos os conteúdos estão ao abrigo de copyright da Daikin Europe N.V.

DAIKIN AIRCONDITIONING PORTUGAL S.A.

Sede: Edifício D. Maria I - Piso 0 Ala A/B - Quinta da Fonte - 2770-229 Paço de Arcos | Tel: +351 21 426 87 00 | Fax: +351 21 426 22 94 | Email: info@daikin.pt
Delegação Norte: Rua B - Zona Industrial da Varziela - Lotes 50 e 51 - 4480-620 Árvore | Tel: +351 21 426 87 90 | Fax: +351 252 637 020

www.daikin.pt